

Jupiter Node + Jupiter Hub 結合AI實現產線預警/預兆維護

Jupiter Node + Jupiter Hub
Integrating Artificial Intelligence to Realize Production Predictive

解決智慧製造痛點: 具有小尺寸、數位化、高度整合特性

Designed for smart manufacturing: compact size, digitized, highly integrated.

Jupiter Node 感測器模組

主要特色

- 內建微機電系統(MEMS)三軸數位加速度計 + 溫度感測器
- 資料輸出可選擇加速度或速度兩種形式
- 支援 Modbus-RTU 通訊協定並使用 RS-485 傳輸介面
- 時域分析: 支援輸出 MAX, MIN, MEAN and RMS 等特徵值
- 可程式化的數位低通濾波器



產品規格

產品規格	參數
軸數	3軸
範圍	$\pm 8/\pm 16/\pm 32/\pm 64g$
靈敏度	4096/2048/1024/512 LSB per g
通訊協定	Modbus-RTU
介面輸出	Digital RS-485
工作溫度	$-40^{\circ}C$ to $+85^{\circ}C$

應用領域

- 震動分析
- 機器設備健康監測
- 預測性維修 (CBM) 系統

Jupiter Node + Jupiter Hub 結合AI實現產線預警/預兆維護

Jupiter Node + Jupiter Hub
Integrating Artificial Intelligence to Realize Production Predictive

解決智慧製造痛點: 具有小尺寸、數位化、高度整合特性

Designed for smart manufacturing: compact size, digitized, highly integrated.

Jupiter Hub 智慧集線器

主要特色

- 連接能力：可連接多達5個CMC感測器模組
- 通訊協定：支援 Modbus-TCP
- 傳輸介面：乙太網路 (Ethernet)
- 基本功能：對多個感測器模組設定與多個感測器資料存取
- 進階功能：內建 AI module，實現自動預測維護
- 符合 ISO10816 震動評估標準



產品規格

產品功能	參數
AI支援	內建AI模組，經過訓練可提供設備健康指標
振動標準	符合ISO10816機械振動標準
通訊協定	Modbus-RTU 轉 Modbus-TCP
傳輸介面	乙太網路
工作溫度	-40°C to +85°C